



**Serie C**

**Hoja de datos técnicos**

**C85-14 - C125**

**es-08/2007**

<b>Tipo</b>		<b>DLT 1303</b>							
<b>Marca comercial</b>		<b>C85-14</b>		<b>C95-12</b>		<b>C110-9</b>		<b>C125</b>	
<b>Especificaciones de funcionamiento</b>									
Caudal de aire libre a presión nominal*	m <sup>3</sup> /min	8,5		9,5		11,3		12,5	
Presión nominal de trabajo (ajustada en fábrica): En carga/vacío	bar g	14	15,5	12	13,5	8,6	10,1	7	8,5
Presión máxima de trabajo : En carga / vacío	bar g	14	15,5	12	13,5	8,6	10,1	7	8,5
Presión mínima de trabajo: En carga / vacío	bar g	5		5		5		5	
Velocidad a plena carga/ en vacío	rpm	2300 / 1300		2300 / 1300		2300 / 1300		2300 / 1300	
Potencia requerida por el compresor a máx.presión de trabajo y r.p.m.	kW	80		80		80		80	
Pot. requerida por el ventilador y el alternador a max. r.p.m.	kW	8		8		8		8	
Máx.temp.ambiente a máx. presión de trabajo y a plena carga	°C	50		50		50		50	
Mín.temp. ambiente de arranque ( con calderín de presión estándar)	°C	-10		-10		-10		-10	
Máx.temp. descarga aire/aceite(deducir 10° en grifo salida aire)	°C	120		120		120		120	
Temp. salida aire,por encima amb.,después del refrigerador opcional	°C	< 10		< 10		< 10		< 10	
Máx. altitud sobre nivel mar a la máx. presión y plena carga	m @°C	1000	45	1000	45	1000	45	1000	45
Consumo de fuel a la máx. presión y plena carga	lt/hr	24,5		24,5		24,5		24,5	
Consumo de fuel a 66% plena carga	lt/hr	20		20		20		20	
Consumo de fuel a 33% plena carga	lt/hr	14		14		14		14	
Consumo de fuel al ralenti	lt/hr	9		9		9		9	
<b>Detalles sistema del compresor</b>									
Relación transmisión compresor	ratio	1 : 1,192		1 : 1,327		1 : 1,5		1 : 1,614	
Capacidad sistema de aceite del compresor	Litros	24		24		24		24	
Capacidad calderín de presión	Litros	62		62		62		62	
Rango presión válvula seguridad compresor	bar g	16		16		16		16	
Salidas de aire comprimido		2 x 3/4" 1 x 2"		2 x 3/4" 1 x 2"		2 x 3/4" 1 x 2"		2 x 3/4" 1 x 2"	
<b>Detalles del motor</b>									
Modelo		CUMMINS QSB4.5							
Potencia a plena carga	kW	97							
Sistema eléctrico		24V negativo tierra							
Baterías: unidades/ capacidad		2 x 88AH / 395A / 12V							
Alternador		28V - 45A							
Capacidad aceite lubricante	Litros	11							
Capacidad de refrigeración	Litros	22							
Capacidad tanque de fuel	Litros	210							
Filtros entrada de aire, motor / compresor - seco de 2 etapas		1 / 1							
<b>Dimensiones</b>									
Longitud total, mín/máx.,lanza ajustable con argolla de 40 mm.	mm			4390		4555			
Anchura total	mm	1820							
Altura	mm	1790							
Longitud carrocería	mm	3100							
Ancho vía	mm	1580							
Altura libre sobre el suelo, mínima.	mm	250							
Altura lanza ajustable min/máx	mm			435		886			
Tamaño de los neumáticos		215 R 14 C							
Tamaño ruedas		6 J 14H2							
Presión de los neumáticos	bar g	4,5							
<b>Peso</b>									
Batería ( con líquido)	kg.each	24							
Unidad compresora	kg	220							
Compresor completo vacio (sin opciones,lanza ajustable)	kg	1750							
Compresor completo listo para operar (sin opciones,lanza ajustable)	kg	1980							
Máx. peso permitido	kg	2200							
<b>Niveles de ruido</b>									
Máx potencia acústica conforme con 2000/14/EC	dB(A) L <sub>WA</sub>	99							
Máx.presión acústica conforme a PNEUROP PN8NTC2.2 @ 1 m	dB(A) L <sub>PA</sub>	82							
Máx presión acústica conforme con PNEUROP PN8NTC2.2 @ 7 m	dB(A) L <sub>PA</sub>	70							
<b>Equipo de protección</b>									
Un sistema electrónico de parada automática protege la planta en caso de:		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Baja presión aceite motor</li> <li>2. Bajo nivel refrigerante motor</li> <li>3. Alta temp. refrigerante motor</li> <li>4. Alta temperatura de aire del cargador del motor</li> <li>5. Alto contenido de agua en el fuel</li> <li>6. Alta temp. aire (unidad compresora)</li> <li>7. Mal funcionamiento alternador</li> <li>8. Nivel bajo del combustible</li> </ol>							
<b>Notas</b>									
*Según ISO 1217 ED. 3 1996 Annexe D									