



COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVO  
DE VELOCIDAD FIJA 10-30 HP

## Serie L

**Tecnología avanzada.**  
**Simplicidad inspirada.**

Los compresores de la serie L de Gardner Denver incluyen mucho más que solo lo último en tecnología de compresión. Ofrecen las características de máquina mejor definidas, más simples y más intuitivas del mercado. Una unidad serie L de Gardner Denver, que está equipada con motores principales TEFC estándar, arrancadores en estrella-delta, controladores de microprocesador GD Pilot™ y carcasas silenciosas, es la solución óptima cuando se requiere un compresor con muchas funciones y fácil de operar.

### Facilidad de servicio de primera clase

Las unidades de la serie L establecen un nuevo estándar en cuanto a la facilidad de servicio. Al usar técnicas de diseño de unidad compresora de aire integradas, Gardner Denver ofrece acceso sin precedentes a componentes de servicio como el filtro de aire de alta eficiencia, el separador de aire/aceite y el filtro de aceite. Al mismo tiempo, el diseño compacto elimina las conexiones innecesarias y minimiza el uso de tuberías, lo que reduce la posibilidad de fugas. Combine estas características

con el tensado automático estándar de la banda y obtiene un equipo de compresión pequeño de potencia de clase mundial.

### Flexibilidad de configuración

Los compresores de la serie L están disponibles en configuraciones montado en base o AirStation™. La configuración AirStation™ fácil de instalar consta de un compresor serie L montado en un tanque receptor horizontal con o sin un secador de aire refrigerado. Con componentes estándar de prestigio y otros opcionales, como una válvula de derivación de tres vías, tubería de acero inoxidable, ranuras para montacargas integradas y un drenaje de tanque automático, el AirStation™ serie L es la solución ideal para un sistema de aire comprimido que requiere un tiempo y costo mínimos de instalación.

**Gardner**  
**Denver**

## COMPRESOR DE TORNILLO ROTATIVO L07-L22

MODELO	MOTOR IMPULSOR HP KW		50 Hz				60 Hz							
			PRESIÓN NOMINAL		FAD <sup>1</sup>		PRESIÓN NOMINAL		FAD <sup>1</sup>		NIVEL DE RUIDO <sup>2</sup>	PESO		DIMENSIONES LARGO X ANCHO X ALTO
			PSIG	BAR	ACFM	M <sup>3</sup> /MIN.	PSIG	BAR	ACFM	M <sup>3</sup> /MIN.	DB(A)	LB	KG	PULG. (MM)
L07	10	7	110	7,5	45,9	1,30	100	6,9	44,5	1,26	71	452	205	27 x 25 x 41 (686 x 635 x 1041)
			145	10,0	37,4	1,06	125	8,6	38,7	1,10				
			190	13,0	30,0	0,85	190	13,0	26,4	0,75				
L11	15	11	110	7,5	66,0	1,87	100	6,9	63,1	1,79	73	739	335	31 x 28 x 47 (787 x 711 x 1194)
			145	10,0	56,8	1,61	125	8,6	57,9	1,64				
			190	13,0	46,6	1,32	190	13,0	44,1	1,25				
L15	20	15	110	7,5	95,3	2,70	100	6,9	89,4	2,53	74	796	361	810
			145	10,0	79,8	2,26	125	8,6	83,4	2,36				
			190	13,0	63,5	1,80	190	13,0	63,1	1,79				
L18	25	18	110	7,5	114,7	3,25	100	6,9	110,9	3,14	74	810	367	810
			145	10,0	96,7	2,74	125	8,6	101,9	2,89				
			190	13,0	82,6	2,34	190	13,0	80,2	2,27				
L22	30	22	110	7,5	128,8	3,65	100	6,9	125,8	3,56	74	810	367	810
			145	10,0	113,3	3,21	125	8,6	116,5	3,30				
			190	13,0	92,1	2,61	190	13,0	92,0	2,61				

1) Datos medidos e indicados conforme a ISO 1217, ed. 4, Anexo C y Anexo E en las siguientes condiciones:

Presión de entrada de aire 1 bar A, temperatura de entrada de aire 20 °C, humedad 0 % (seco)

2) Medido en condiciones de campo abierto de acuerdo con ISO 2151, tolerancia +/- 3 dB

## ESPECIFICACIONES DEL AIRSTATION, 60 HZ

MODELO	MODELO DE SECADOR	TAMAÑO DEL RECEPTOR GAL. (LITROS)	REFRIGERANTE	PESO LIBRAS (KG)		DIMENSIONES L x A x AL PULG (MM)	
				120 GAL.	120 GAL.	120 GAL.	120 GAL.
L07	GSRN XGNC	80, 120, 240 (303, 454, 908)	R134A	sin secador 953 (433) con secador GSRN 1079 (489) con secador XGNC 1030 (467)		sin secador 73 x 32 x 66 (1854 x 819 x 1676)	
L11	GSRN XGNC			sin secador 984 (446) con secador GSRN 1128 (512) con secador XGNC 1078 (489)		con secador 72 x 32 x 66 (1829 x 819 x 1676)	
L15	GSRN XGNC XGCV	sin secador 1240 (563) con secador GSRN 1506 (683) con secador XGNC 1359 (616) con secador XGCV 1415 (642)		sin secador 72 x 32 x 72 (1829 x 813 x 1829)			
L18	GSRN XGNC XGCV	120, 240 (454, 908)		sin secador 1297 (589) con secador GSRN 1574 (714) con secador XGNC 1471 (667) con secador XGCV 1477 (670)		con secador 72 x 32 x 72 (1829 x 813 x 1829)	
L22	GSRN XGNC XGCV	sin secador 1311 (595) con secador GSRN 1598 (725) con secador XGNC 1486 (674) con secador XGCV 1492 (677)					

El secador en el equipo AirStation™ tiene conexión eléctrica y voltaje separados.

### Características de la serie L (10-30 HP)

- Compresor de aire de tornillo rotativo de una etapa con inmersión en aceite y accionamiento por correa
- Lubricante AEON 4000
- Solo enfriado por aire
- Drenaje de condensados automático opcional de cero pérdida (con selección de tanque receptor)
- Posenfriador con clasificación CRN y ASME
- Controlador de microprocesador GD Pilot™
- Filtro de aceite integrado atornillable, separador de aire/aceite atornillable y filtro de aire de dos etapas
- Válvula termostática mezcladora integrada
- Carcasa eléctrica IP54
- Control con carga/sin carga y apagado programado
- Separador de humedad (se envía suelto)
- Arrancador en estrella-triángulo montado y cableado
- Tanque receptor ASME opcional (80, 120, 240 galones)
- Secador refrigerado cíclico o no cíclico montado opcional (con selección de tanque receptor)
- Carcasa insonorizada
- Motor principal TEFC
- Drenaje de tanque manual estándar (con tanque receptor)
- Válvula de derivación de tres vías opcional (con tanque receptor y secador montado)
- Segundo control de banda de presión para operación de avance/retraso
- Tubería de acero inoxidable (con tanque receptor y secador montado)
- Componentes electrónicos con etiqueta UL (incluido un panel de control industrial abierto C-UL-US)
- Voltaje: 208/230/380/400/460/575 V

\*El secador en el equipo AirStation™ tiene conexión eléctrica y voltaje separados.

# Gardner Denver®

