

ID-550 - DEUTZ - BF8M 1015 CP

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo:

ID-550

Grupo electrógeno automático de emergencia.



Imágenes orientativas.

MOTOR	MARCA	MODELO
	DEUTZ	BF8M 1015 CP

ALTERNADOR	MODELO
	MECC-ALTE ECO 40-3SN / 4

(400 / 230 V)

POTENCIA CONTINUA:
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1) **500 kVA**

POTENCIA EMERGENCIA:
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1) **550 kVA**

Amperios en las diferentes tensiones:

VOLTAJE	HZ	FASE	COS Ø	PRP KVA/KW	LTP KVA/KW	AMPERAJE
415/240	50	3	0,8	500,0/400,0	550,0/440,0	766,07
400/230	50	3	0,8	500,0/400,0	550,0/440,0	794,8
380/220	50	3	0,8	500,0/400,0	550,0/440,0	836,63
240/139	50	3	0,8	500,0/400,0	550,0/440,0	1324,66
230/133	50	3	0,8	500,0/400,0	550,0/440,0	1382,26
220/127	50	3	0,8	500,0/400,0	550,0/440,0	1445,09

ID-550 - DEUTZ - BF8M 1015 CP

1.500 R.P.M. | 50 Hz

CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

MARCA	MODELO
DEUTZ	BF8M 1015 CP

Datos generales

Potencia PRP (kWm)	434.00
Potencia LTP (kWm)	475.90
Nº cilindros	8
Cilindrada (L)	-
Diámetro por carrera (mm)	132 x 145
Ratio de compresión	16.50
Sistema de refrigeración	LIQUIDO
Inyección	DIRECTO
Aspiración	TURBO
Regulador de serie	ELECTRÓNICO
Acoplamiento volante	-

Sistema de lubricación

Capacidad Aceite (L)	45
Consumo del aceite (%)	0.30
Min. alarma presión aceite (bar)	3

Sistema de ventilación

Caudal de refrigeración de aire (m ³ /h)	33120
Caudal aire en combustión (m ³ /h)	2002
Máx. contrap. para el ventilador (mbar)	0

Sistema de escape

Caudal gases de escape (m ³ /h)	6012
Contrapresión de escape (mbar)	50
Temp. gases de escape (°C)	600

Sistema eléctrico

VDC (V)	24
Batería (Ah)	2 x 180
Motor arranque (kW)	5.40



INMESOL, S.L.

Ctra. de Fuente Álamo, 2 · 30153 CORVERA - Murcia · SPAIN



ESPAÑA

Teléfono: +34 968 380 129

Fax: +34 968 380 504

E-mail: ventas@inmesol.com

INTERNATIONAL

Phone: +34 968 380 879

Fax: +34 968 380 400

E-mail: sales@inmesol.com

www.inmesol.com

ID-550 - DEUTZ - BF8M 1015 CP

1.500 R.P.M. | 50 Hz

CARACTERÍSTICAS DEL ALTERNADOR

MODELO

MECC-ALTE ECO 40-3SN / 4 (400 / 230 V)

Datos generales

Potencia PRP (kVA)	500
Potencia LTP (kVA)	550.00
Eficiencia Alt. 3/4 %	94.20
Eficiencia Alt. 4/4 %	93.90
Nº Polos	4
Regulador de tensión	DSR
Nº hilos	12
Aislamiento	H
Xd (%)	262.90
X'd (%)	27.60
X	18.30
Grado de protección	IP21

CONSUMO DEL GRUPO ELECTRÓGENO

% POTENCIA UTILIZADA	LITROS/HORA
50%	61.80
75%	93.20
100%	131.30

DIMENSIONES, CAPACIDADES Y PESO APROXIMADO

LARGO	DIMENSIONES (MM)	
	ANCHO	ALTO
4800	2131	2630

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE (LITROS)

1000.00

PESO (KG)

6380.00



INMESOL, S.L.

Ctra. de Fuente Álamo, 2 · 30153 CORVERA - Murcia · SPAIN



ESPAÑA

Teléfono: +34 968 380 129

Fax: +34 968 380 504

E-mail: ventas@inmesol.com

INTERNATIONAL

Phone: +34 968 380 879

Fax: +34 968 380 400

E-mail: sales@inmesol.com

www.inmesol.com

GRUPO ELECTRÓGENO INMESOL

DESCRIPCIÓN GENERAL

El grupo electrógeno "INMESOL" es una máquina de generación de energía eléctrica que se utiliza en aquellos lugares donde no hay **suministro de red** o bien cuando se produzca un fallo de la RED ELÉCTRICA.

Los elementos móviles, correa de distribución, ventilador, etc, y aquellas partes que durante el funcionamiento adquieren altas temperaturas, colector de escape, etc, incluyen sus correspondientes protecciones, cumpliendo los requisitos de la Directiva de Seguridad en Máquinas **2006/42**.

NORMATIVA

La máquina dispone de su marcado "CE", y con cada una de ellas se emite la Declaración de Conformidad correspondiente donde se especifica que esta cumple con el **R.D 842/2002 Reglamento de Baja Tensión y con las Directivas Europeas:**

- 2006/42 relativa a Seguridad en Máquinas.
- 2006/95/CE sobre Seguridad Eléctrica.
- 2004/108/CE sobre Compatibilidad Electromagnética.
- 2005/88/CE sobre EMISIONES SONORAS en el entorno debido a las máquinas de uso al aire libre (para GRUPOS INSONORIZADOS).

SB GAMA EMERGENCIA / ALCANCE DE SUMINISTRO

		
Conjunto motor/alternador acoplado de forma directa e instalado mediante soportes antivibratorios en chasis de perfil de acero de alta resistencia electro-soldado y posteriormente tratado con productos decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura epoxi.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cabina de acero insonorizada con lana de roca ignífuga, con tratamientos decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura epoxi.	•	<input checked="" type="checkbox"/>
Depósito de combustible integrado en chasis provisto de aforador de medición e instalación de combustible al motor.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Motor auto refrigerado con ventilador mecánico soplante.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Silencioso industrial de atenuación -15 db(A) con salida de gases.	<input checked="" type="checkbox"/>	•
Silencioso residencial de atenuación -35 db(a) con salida de gases al exterior con tapa de protección.	•	<input checked="" type="checkbox"/>
Protección magnetotérmica 4 polos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Alternador de carga batería con toma de tierra.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Batería de arranque con cableado e instalación al motor y protección de bornas.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Instalación de toma tierra prevista para pica (pica no incluida).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Protección de seguridad en partes calientes y móviles y de voltaje.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Parada de emergencia con pulsador en el exterior.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bomba manual de extracción de aceite del cárter del motor.	•	<input checked="" type="checkbox"/>
Alternador auto excitado y auto regulado.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Gancho de izado para elevación con grúa hasta 450 kVA. (Excepto versión carrocería basculante)	•	<input checked="" type="checkbox"/>
4 Puntos de izado para elevación a partir de 250 kVA.	<input checked="" type="checkbox"/>	•
Versatilidad para acoplamiento de tanque metálico de combustible de gran capacidad y protección de derrame de líquidos al exterior.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chasis predispuesto para instalación de kit de transporte.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Regulación electrónica del motor a partir de 220 kVA.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cuadro eléctrico de control automático con central digital de fallo de red, arranque manual o arranque remoto por contacto.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cargador de batería en grupo con batería de 12VCC (2A).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cargador de batería en grupo con batería de 24 VCC (5A).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Resistencia de precaldeo en grupo automático de fallo red.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Estos datos son meramente orientativos y pueden ser cambiados por el fabricante sin previo aviso. Inmesol se reserva el derecho a efectuar cambios en las especificaciones de dicho material. El presente documento no formará parte del contrato de adquisición de bienes.

ID-550 - DEUTZ - BF8M 1015 CP

1.500 R.P.M. | 50 Hz

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO DSE 7320

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO DSE 7320

Cuadro de PROTECCIÓN, DISTRIBUCIÓN Y CONTROL AUTOMÁTICO que arranca el grupo cuando detecta fallo de la red principal y lo para cuando se restablece la red con la unidad de control DSE 7320.



Imágenes orientativas.

Dispone de:

- 1** PULSADOR DE PARO DE EMERGENCIA
- 2** PROTECCIONES:
 - Interruptor Magnetotérmico (resist. precaldeo.) 2P (16 A)
 - Fusibles de protección para módulo de control
- 3** CARGADOR DE BATERÍA

ID-550 - DEUTZ - BF8M 1015 CP

1.500 R.P.M. | 50 Hz

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO DSE 7320

4 CENTRAL de CONTROL y PROTECCIÓN DSE 7320. Dispone de una pantalla digital de LCD, que permite una fácil lectura de la información referente al MOTOR, ALTERNADOR, RED y CARGA.

LECTURAS que pueden realizarse:

MOTOR:

- Temperatura refrigerante
- Presión aceite
- Velocidad de giro (r.p.m)
- Nivel de combustible
- Voltaje de batería
- Voltaje del alternador de batería.
- Horas de funcionamiento
- Número de arranques

ALTERNADOR Y CARGA:

- Voltajes entre fases y entre fases y neutro.
- Intensidades
- Frecuencia
- Potencia Activa (kW)
- Potencia Reactiva (kVAr)
- Potencia Aparente (kVA)
- Cos fi
- Contador de energía activa (kW-h)

RED:

- Frecuencia
- Orden de rotación de fases
- Voltajes entre fases y neutro (L1-N, L2-N, L3-N)
- Voltajes entre fases (L1-L2, L2-L3, L1-L3)
- Corriente a tierra

CONTROL del grupo:

- ARRANCA y PARA el grupo de forma AUTOMÁTICA cuando detecta fallo de red y cuando esta se restablece, respectivamente.
- También puede funcionar de forma MANUAL.

Protección del motor y alternador, con las ALARMAS activadas:

MOTOR:

- Baja Presión de aceite.
- Alta Temperatura del refrigerante.
- Baja y Alta Tensión de las baterías.
- Fallo del alternador de carga baterías
- Bajo nivel de combustible.

ID-550 - DEUTZ - BF8M 1015 CP

1.500 R.P.M. | 50 Hz

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO DSE 7320

ALTERNADOR:

- Bajo y Alto Voltaje
- Baja y alta Frecuencia
- Sobrecarga por Intensidad (A)
- Cortocircuito
- Secuencia Negativa de Fases.
- Sobrecarga por Potencia (kW-kVA)
- Control de la carga:
 1. Conexión y desconexión de cargas artificiales.
 2. Desconexión de cargas no esenciales

RED:

- Bajo y Alto Voltaje
- Baja y Alta Frecuencia

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

- El reloj en tiempo real permite un registro de eventos exacto
- Amplio número de entradas y salidas configurables.
- Alarmas y temporizadores configurables.
- Conectividad USB
- Completamente configurable mediante software y PC
- Modbus RTU
- Posibilidad de mensajes SMS
- Comunicaciones Ethernet, RS 232 y RS 485
- Reloj Programador con múltiples eventos de mantenimiento que pueden configurarse para un óptimo funcionamiento del motor. Programación semanal y/o mensual hasta 16 arranques y paradas por semana.
- CONFIGURACIONES ALTERNATIVAS, que amplían las posibilidades del régimen de trabajo.

5 DISTRIBUCIÓN:

- Salida directa del Magnetotérmico.

6 OPCIONALES:

- Conmutador de 4 Polos instalado junto al cuadro Automático
- Conmutador de 4 Polos en armario metálico independiente al del cuadro automático.

ID-550 - DEUTZ - BF8M 1015 CP

1.500 R.P.M. | 50 Hz

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO DSE 7320

La siguiente tabla muestra los diferentes amperajes de los interruptores magneto-térmicos y de los conmutadores en función de la potencia del grupo:

POT. CONT	PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA IV POLOS (A)	CUADRO DE CONMUTACIÓN IV POLOS (A)
250 kVA	400	400
275 kVA	400	400
300 kVA	630	630
325 kVA	630	630
350 kVA	630	630
400 kVA	630	630
430 kVA	630	630
450 kVA	800	800
500 kVA	800	800
570 kVA	1000	1250
620 kVA	1000	1250
650 kVA	1000	1250
800 kVA	1250	1250
925 kVA	1600	1600
1000 kVA	1600	1600
1150 kVA	2000	2000
1300 kVA	2000	2000
1400 kVA	2500	2500
1750 kVA	2500	2500
1900 kVA	3000	3000
2000 kVA	3000	3000

POTENCIA DEL GRUPO