

COMPRESORES PORTÁTILES

La solución idónea para cualquier aplicación

⇒ C14 – C270TS-9



INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

C10-12 – C14

⇒ De 1,0 a 1,4 m³/min

Gama de productos DLT 0101

Los compresores C10-12 – C14 son una potente alternativa a las herramientas eléctricas.

Pequeños, compactos y ligeros, con sólo 142 kg de peso, ofrecen 1,0–1,4 m³/min a 7–12 bar.

Son perfectos para una amplia variedad de trabajos de reparación e instalación.

⇒ Honda GX 610V

Motor de gasolina refrigerado por aire



⇒ Arranque manual y eléctrico

Gracias a sus dos opciones de arranque de serie, los compresores se pueden utilizar fácilmente en todo tipo de condiciones.

C20 – C30

⇒ De 2,0 a 3,0 m³/min

Gama de productos DLT 0206

Esta gama de compresores ofrece la potencia necesaria para hacer funcionar hasta dos rompedores y se basa en motores Kubota silenciosos de alta eficiencia energética. Gracias al amplio rango de velocidades del motor, aumenta el ahorro de combustible así como la fiabilidad y vida útil del motor. A las diversas aplicaciones de estos compresores se añade la posibilidad de incorporar un generador que se puede emplear para suministrar electricidad a la obra, para alumbrado y para herramientas eléctricas. El peso operativo, inferior a 500 kg (sin frenos), permite transportar el compresor en vehículos pequeños.

⇒ Kubota D1105/D1505

Motor diesel de alta fiabilidad y eficiencia energética

⇒ Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos



⇒ Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla. Existe una cubierta de plástico como accesorio opcional

⇒ Cubierta articulada de fácil acceso

La cubierta dispone de dos robustas columnas de gas, es ligera y fácil de abrir y ofrece un excelente acceso que simplifica el mantenimiento

⇒ Depósito de combustible de plástico transparente

El depósito de combustible de plástico es extremadamente robusto y permite ver directamente el nivel y comprobar la presencia de contaminantes en pocos segundos

⇒ Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido

⇒ Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento

⇒ Cuadro de mandos interno

Evita el uso no autorizado

⇒ Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa

⇒ Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de –10 to +50° C

Portable-Control 1

⇒ Pantalla digital totalmente protegida

Con contador de horas a prueba de manipulación

⇒ Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:

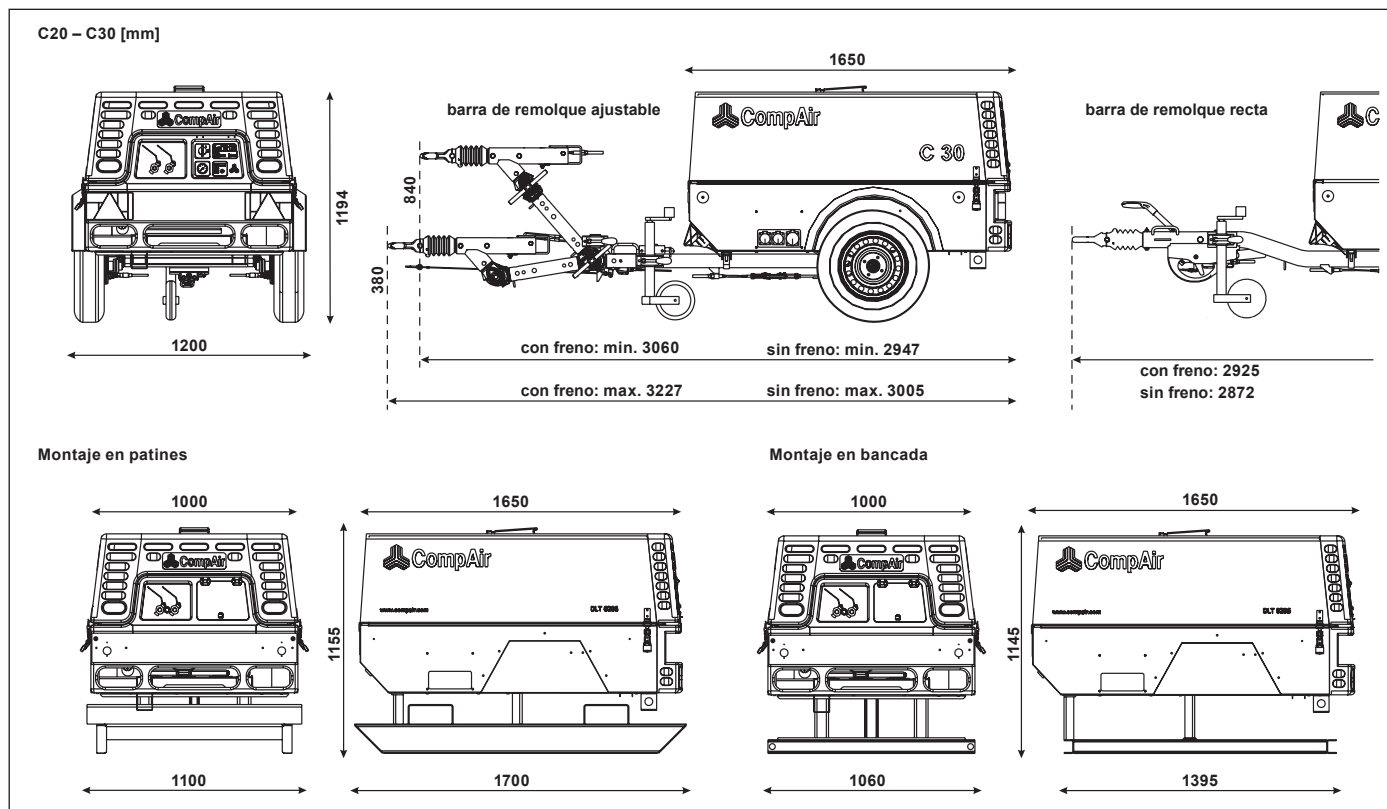
- Temperatura del compresor demasiado alta
- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del motor demasiado alta
- Tensión de la batería demasiado baja
- Nivel de combustible demasiado bajo

⇒ Pilotos con parada de emergencia automática en caso de avería

⇒ Arranque mediante interruptor rotativo

Para evitar pérdidas de tiempo causadas por el extravío de la llave de contacto





Opciones AirPlus en la página desplegable →

Gama de productos	DLT 0101			DLT 0206						
	C10-12	C12-10	C14	C20	C20GS	C25	C25-10	C30	C30G	
Tipo										
Datos de funcionamiento										
Caudal ¹⁾	m ³ /min	1,0	1,2	1,4	2,0	2,0 ²⁾	2,5	2,5	3,0	3,0 ²⁾
Presión de funcionamiento	bar	12	10	7	7	7	7	10	7	7
Salidas de aire comprimido		1 x 3/4"			2 x 3/4"					
Motor		Honda GX610V-Twin			Kubota D1105	Kubota D1505	Kubota D1105	Kubota D1505		
Potencia del motor instalado	kW	13,2	13,2	13,2	16,3	23,1	19,4	23,1	23,1	23,1
Velocidad del motor en vacío	1/min	2200	2200	2200	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2900	2900	2900	2600	2600	2600	2600	2600	2600
Capacidad del depósito de combustible	l	20	20	20	40	40	40	40	40	40
Peso operativo³⁾										
Compresor portátil	transportable a mano	kg	160	160	160	–	–	–	–	–
barra de remolque ajustable, con freno	kg	–	–	–	580	658	586	610	610	658
barra de remolque ajustable, sin freno	kg	–	–	–	539	617	545	570	570	617
barra de remolque recta, con freno	kg	–	–	–	558	636	564	588	588	636
barra de remolque recta, sin freno	kg	–	–	–	528	606	534	558	558	606
Montaje en bancada	kg	–	–	–	458	535	463	485	485	535
Montaje en patines	kg	–	–	–	498	575	503	525	525	575
Dimensiones										
Longitud										
barra de remolque ajustable, con freno	mm	–	–	–	3169–3227	3169–3227	3169–3227	3169–3227	3169–3227	3169–3227
barra de remolque recta, con freno	mm	–	–	–	2925	2925	2925	2925	2925	2925
Anchura	mm	700	700	700	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Altura	mm	630	630	630	1194	1194	1194	1194	1194	1194
Longitud de la cubierta	mm	1010	1010	1010	1650	1650	1650	1650	1650	1650
Nivel sonoro										
Potencia de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LWA	97	97	97	97	98	98	98	98	98
Presión de nivel sonoro ⁵⁾	dB(A) LPA	69	69	69	69	69	69	69	69	69

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D ²⁾ 9 kVA generador (C20GS 6 kVA max.)
conforme a 2000/14/CE ⁵⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROP PN8NTC.2 a 7 m

³⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

⁴⁾ Límites legales de la directiva CE

C35-10 – C50

⇒ 3,5 – 5,0 m³/min

Gama de productos DLT 0408

La exitosa gama CompAir C35-10 – C50 se basa en motores diesel Yanmar 4TNV88BKCP de 4 cilindros refrigerados por agua y sumamente silenciosos. Estos compresores son particularmente adecuados para aplicaciones urbanas y en zonas edificadas, por los límites más estrictos de nivel de ruido. Con un bajo peso inferior a 750 kg (C38 y C42), se adaptan perfectamente a numerosas aplicaciones y son idóneos para empresas de alquiler de equipos. Estos compresores compactos y ligeros, están disponibles con varios tipos de chasis, así como, de un generador eléctrico integrado y de un refrigerador posterior, como equipamiento opcional.

⇒ Yanmar 4TNV88BKCP

Motor diesel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso con inyección directa

⇒ Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ Filtro de combustible

La contaminación del combustible, se controla con un filtro de alta calidad que con separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba electrónica de combustible y un refrigerador de combustible

⇒ Cubierta articulada de fácil acceso

La cubierta dispone de dos robustas columnas de gas, es ligera y fácil de abrir y ofrece un excelente acceso que simplifica el mantenimiento

⇒ Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla. Existe una cubierta de plástico como accesorio opcional

⇒ Filtros de aire

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire con elementos iluminados

⇒ Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos



⇒ Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido

⇒ Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento

⇒ Depósito de combustible de plástico transparente

Permite ver directamente el nivel y comprobar rápidamente la presencia de contaminantes

⇒ Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa

⇒ Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +50° C

⇒ Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas, instalado de serie



Portable-Control 2

⇒ Pantalla digital totalmente protegida

Con contador de horas a prueba de manipulación

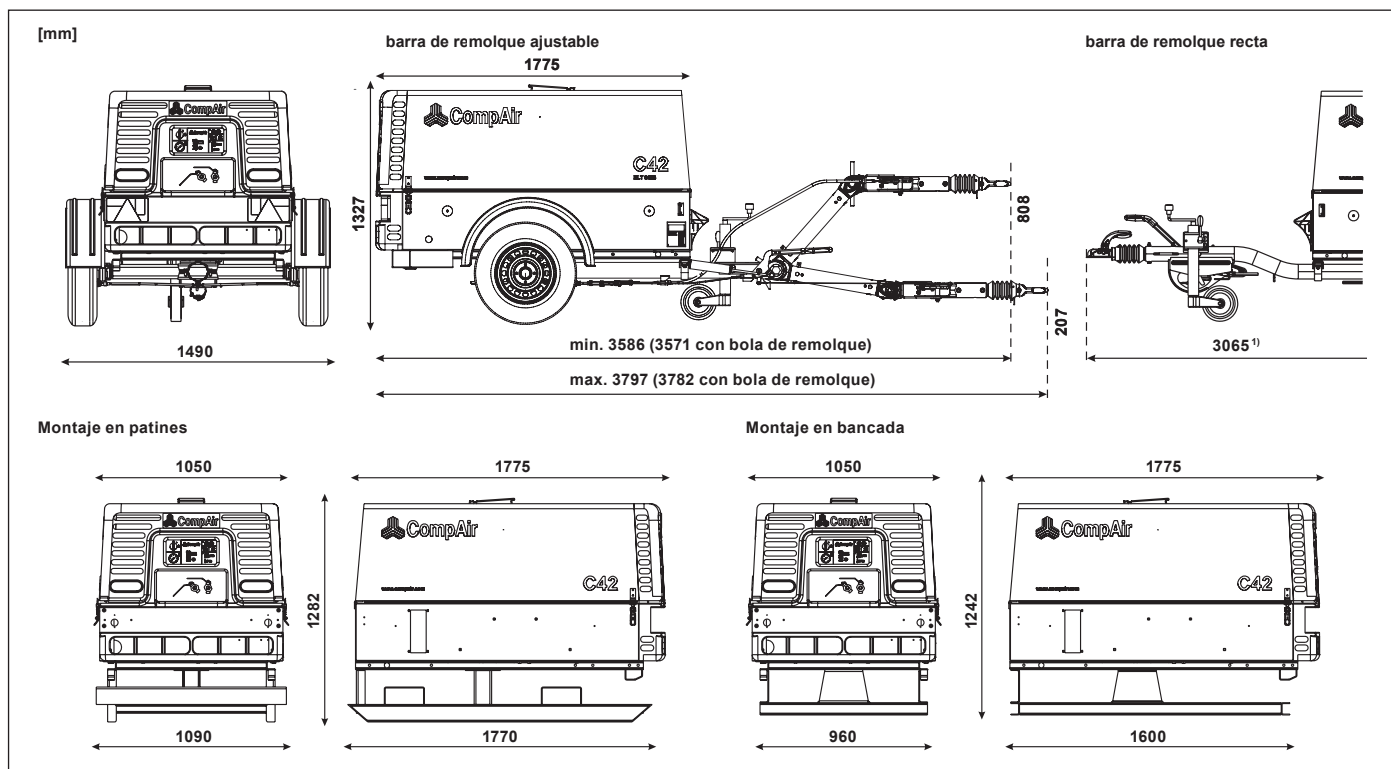
⇒ Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:

- Temperatura del compresor demasiado alta
- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del motor demasiado alta
- Velocidad de rotación demasiado baja
- Tensión de la batería demasiado baja
- Nivel de combustible demasiado bajo
- Agua de refrigeración demasiado baja

⇒ Lámparas indicadores de:

- Pre-calentador
- Operación.
- Parada automática por emergencia, después de una avería

⇒ Interruptor principal interno, evita la manipulación no autorizada



Gama de productos		DLT 0408			
Tipo		C35-10	C38	C42	C50
Datos de funcionamiento					
Caudal ¹⁾ (Generador de 9 o 15 kVA opcional)	m ³ /min	3,5	3,8	4,2	5,0
Presión de funcionamiento	bar	10	7	7	7
Salidas de aire comprimido		2 x 3/4"			
Motor					
Yanmar 4TNV88BKCP					
Potencia del motor instalado	kW	35,0	35,0	35,0	35,0
Velocidad del motor en vacío	1/min	1600	1600	1600	1600
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2800	2800	2800	2800
Capacidad del depósito de combustible	l	60	60	60	60
Peso operativo²⁾					
Compresor portátil					
barra de remolque ajustable, con freno	kg	810	810	810	866
barra de remolque ajustable, sin freno	kg	745	745	745	–
barra de remolque recta, con freno	kg	775	775	775	835
barra de remolque recta, sin freno	kg	740	740	740	800
Montaje en bancada	kg	685	685	685	780
Montaje en patines	kg	740	740	740	800
Dimensiones					
Longitud	barra de remolque ajustable, con freno	mm	3586 - 3797	3586 - 3797	3586 - 3797
	barra de remolque recta, con freno	mm	3065	3065	3065
Anchura		mm	1490	1490	1490
Altura (barra de remolque ajustable, con freno)		mm	1327	1327	1327
Longitud de la cubierta		mm	1775	1775	1775
Nivel sonoro					
Potencia de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LWA	98	98	98	98
Presión de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LPA	69	69	69	69

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D ²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Límites legales de la directiva CE conforme a 2000/14/CE

⁴⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEURO PN8NTC2.2 a 7 m

Estos probados compresores destacan por su bajo consumo de combustible y su alta eficiencia. Gracias a su amplio rango de presiones, hasta 14 bar, esta gama de compresores compactos es extremadamente versátil y se adapta a los requisitos de numerosas aplicaciones. Los compresores tienen capacidad para almacenar dos martillos, picas u otras herramientas neumáticas. Los filtros de aire independientes de motor y compresor garantizan una prolongada vida útil. Todos los puntos de mantenimiento se encuentran estratégicamente ubicados para facilitar el acceso.

⇒ Cummins B3.3TAA

Motor diesel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso

⇒ Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos



⇒ Cubierta articulada de fácil acceso

La cubierta dispone de dos robustas columnas de gas, es ligera y fácil de abrir y ofrece un excelente acceso que simplifica el mantenimiento

⇒ Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla. Existe una cubierta de plástico como accesorio opcional

⇒ Filtros de aire

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire

⇒ Filtro de combustible

La contaminación del combustible se controla con un filtro de alta calidad que incluye separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba manual de combustible

⇒ Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido

⇒ Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento

⇒ Depósito de combustible de plástico transparente

Permite ver directamente el nivel y comprobar rápidamente la presencia de contaminantes

⇒ Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa

⇒ Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +50 °C

⇒ Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas



Portable-Control 2

⇒ Pantalla digital totalmente protegida

Con contador de horas a prueba de manipulación

⇒ Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:

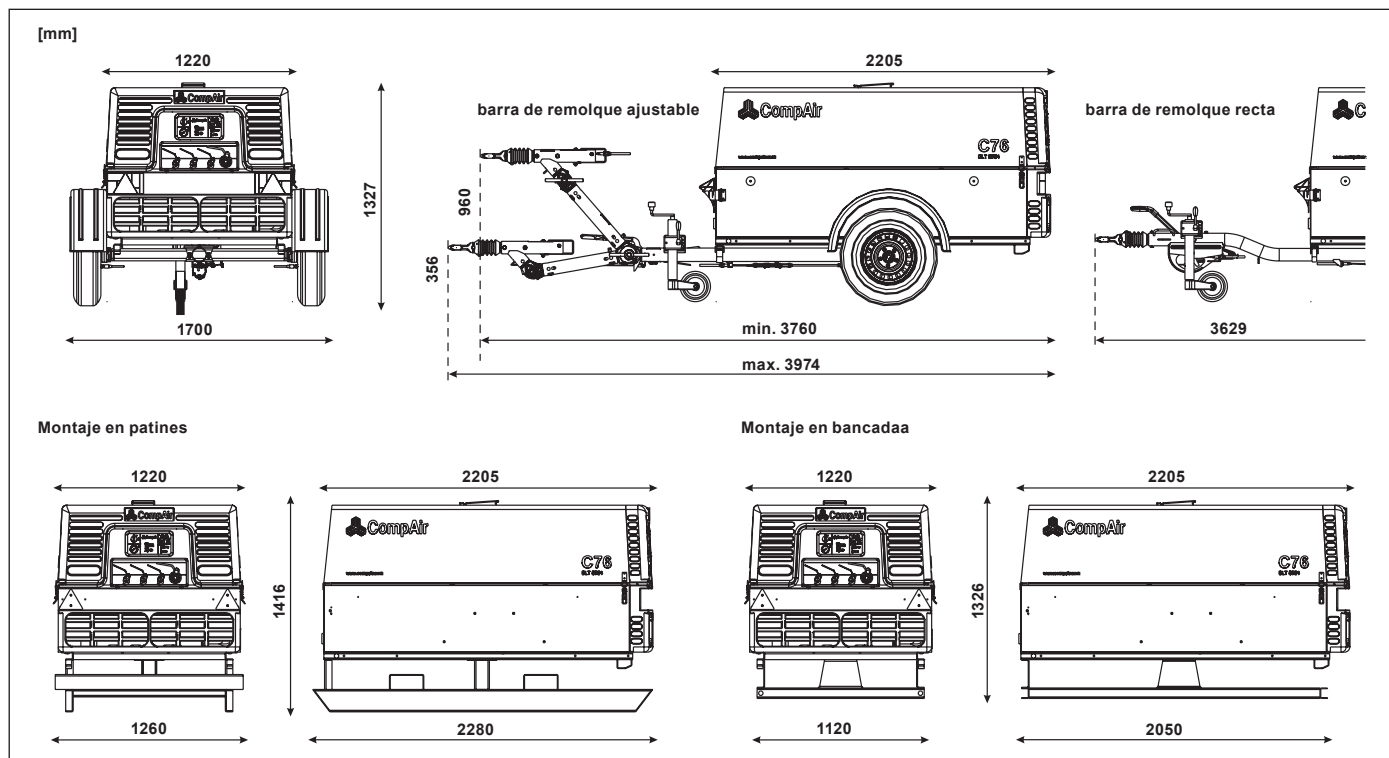
- Temperatura del compresor demasiado alta
- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del motor demasiado alta
- Tensión de la batería demasiado baja
- Nivel de combustible demasiado bajo

⇒ Pilotos con parada de emergencia automática en caso de avería

⇒ Arranque mediante interruptor rotativo

Para evitar pérdidas de tiempo causadas por el extravío de la llave de contacto

⇒ Interruptor principal interno, evita la manipulación no autorizada



Gama de productos		DLT 0704				
Tipo		C55-14	C60-12	C65-10	C65HS	C76
Datos de funcionamiento						
Caudal ¹⁾ (Generador de 9 o 15 kVA opcional)	m ³ /min	5,5	6,0	6,5	6,5	7,6
Presión de funcionamiento	bar	14	12	10	7	7
Salidas de aire comprimido		3 x 3/4" + 1 x 1 1/2"				
Motor		Cummins B3.3 TAA				
Potencia del motor instalado	kW	63	63	63	63	63
Velocidad del motor en vacío	1/min	1600	1600	1600	1600	1600
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2600	2600	2600	2600	2600
Capacidad del depósito de combustible	l	140	140	140	140	140
Peso operativo²⁾						
Compresor portátil						
barra de remolque ajustable, con freno	kg	1200	1200	1200	1200	1200
barra de remolque recta, con freno	kg	1160	1160	1160	1160	1160
Montaje en bancada	kg	1070	1070	1070	1070	1070
Montaje en patines	kg	1100	1100	1100	1100	1100
Dimensiones						
Longitud		3760–3974	3760–3974	3760–3974	3760–3974	3760–3974
barra de remolque ajustable, con freno	mm					
barra de remolque recta, con freno	mm	3629	3629	3629	3629	3629
Anchura	mm	1700	1700	1700	1700	1700
Altura	mm	1440	1440	1440	1440	1440
Longitud de la cubierta	mm	2205	2205	2205	2205	2205
Nivel sonoro						
Potencia de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LWA	99	99	99	99	99
Presión de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71	71

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D ²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales ³⁾ Límites legales de la directiva CE conforme a 2000/14/CE

⁴⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROPN8NTC2.2 a 7 m

C85-14 – C140-9

⇒ 8,5 – 14,0 m³/min

Gama de productos DLT 1303

Diseñados para resistir las condiciones de trabajo más difíciles, ya sea en construcción de carreteras o en obras de ingeniería civil o restauración, los compresores de esta gama ofrecen niveles excepcionales de fiabilidad, rendimiento y calidad de aire comprimido. Gracias a la accesibilidad total de sus puertas, el mantenimiento también se simplifica. El compresor incluye de serie numerosas opciones que se traducen en un ahorro importante para el cliente. Es posible garantizar un excepcional rendimiento y un funcionamiento fiable en el más frío de los inviernos gracias a las dos baterías con las que están equipados. La larga vida útil de estos compresores se ve además aumentada mediante la protección adicional de la gestión del motor. Los motores diesel de la gama QSB 4.5 de Cummins, un líder mundial en producción de motores diesel, incluyen inyección electrónica de combustible para cumplir todas las normas europeas en materia de emisiones durante los próximos años.

⇒ Cummins QSB 4.5

Motor diesel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso

⇒ Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ Filtro de combustible

La contaminación del combustible se controla con un filtro de alta calidad que incluye separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba manual de combustible



⇒ Puertas laterales abatibles de fácil acceso

Ofrecen una excelente accesibilidad para facilitar el mantenimiento

⇒ Sistema eléctrico de 24 V

Garantiza reservas suficientes de energía para el arranque en frío y la aceleración segura

⇒ Filtros de aire

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire

⇒ Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos

⇒ Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido

⇒ Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento

⇒ Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas

⇒ Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa

⇒ Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +50° C

⇒ Depósito de combustible de chapa de acero

Incluye indicación visual directa de nivel



Portable-Control 3

⇒ Pantalla digital

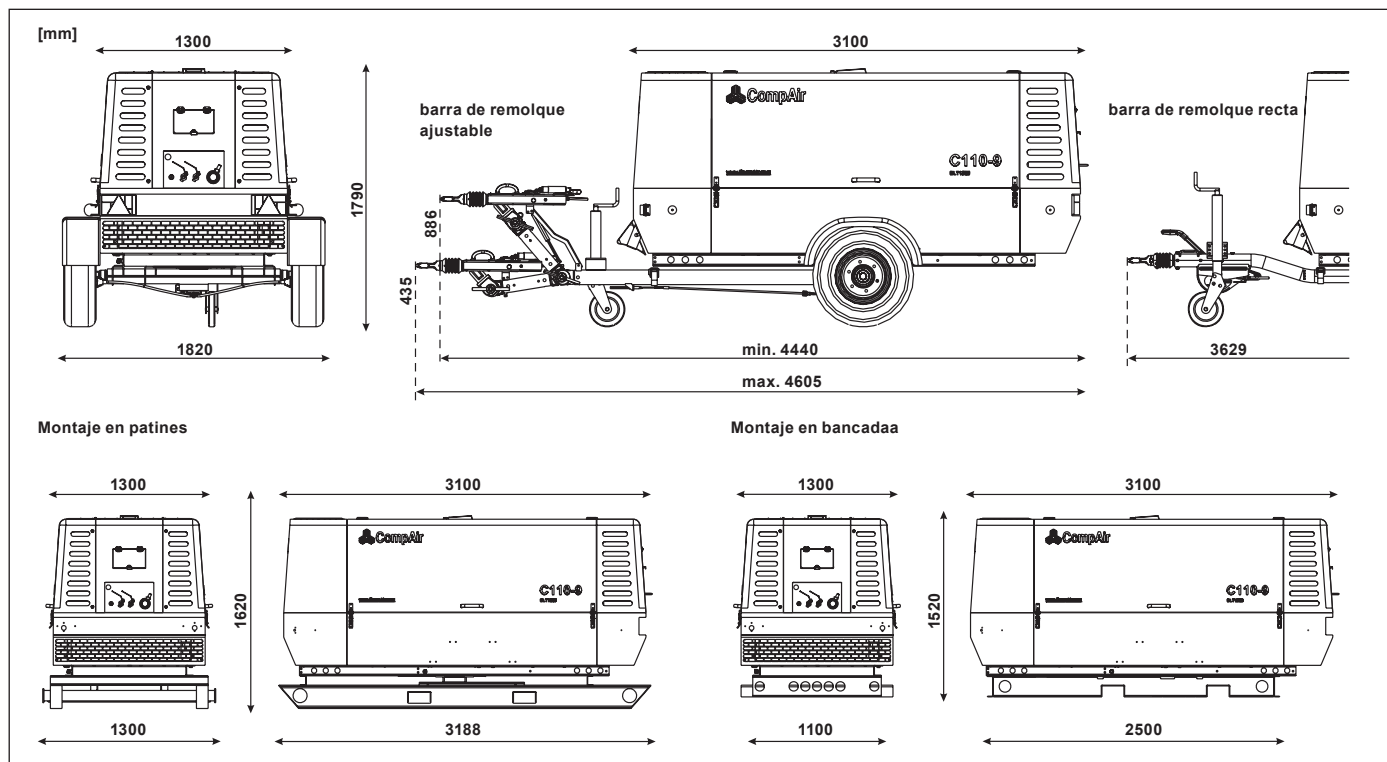
Todos los datos operativos necesarios están a la vista

⇒ Ajuste de presión rápido y sencillo

⇒ Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:

- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del agua de refrigeración demasiado alta
- Temperatura del enfriador intermedio demasiado alta
- Temperatura del elemento compresor demasiado alta
- Nivel del agua de refrigeración del motor demasiado bajo
- Nivel de combustible demasiado bajo
- Prefiltro de agua en combustible
- Control de carga (rotura de la correa en V, fallo del alternador)
- Errores de hardware

⇒ Memoria de fallos con datos operativos detallados



Gama de productos		DLT 1303						
Tipo		C85-14	C95-12	C110-9	C125	C105-14	C115-12	C140-9
Datos de funcionamiento								
Caudal ¹⁾	m ³ /min	8,5	9,5	11,3	12,5	10,5	11,5	13,3
Presión de funcionamiento	bar	14	12	8.6	7	14	12	8.6
Salidas de aire comprimido		2 x 3/4" y 1 x 2"						
Motor		Cummins QSB 4.5						
Potencia del motor instalado	kW	97	97	97	97	119	119	119
Velocidad del motor en vacío	1/min	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2300	2300	2300	2300	2200	2200	2200
Capacidad del depósito de combustible	l	210	210	210	210	210	210	210
Peso operativo²⁾								
Compresor portátil								
barra de remolque ajustable, con freno		kg	1980	1980	1980	1980	1980	1980
barra de remolque recta, con freno		kg	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Montaje en bancada		kg	1810	1810	1810	1810	1810	1810
Montaje en patines		kg	1920	1920	1920	1920	1920	1920
Dimensiones								
Longitud								
barra de remolque ajustable, con freno		mm	4440–4605	4440–4605	4440–4605	4440–4605	4440–4605	4440–4605
barra de remolque recta, con freno		mm	3629	3629	3629	3629	3629	3629
Anchura		mm	1820	1820	1820	1820	1820	1820
Altura		mm	1790	1790	1790	1790	1790	1790
Longitud de la cubierta		mm	3100	3100	3100	3100	3100	3100
Nivel sonoro								
Potencia de nivel sonoro ³⁾		dB(A) LWA	99	99	99	99	99	99
Presión de nivel sonoro ⁴⁾		dB(A) LPA	70	70	70	70	70	70

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D ²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Límites legales de la directiva CE conforme a 2000/14/CE

⁴⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEURO PN8NTC.2.2 a 7 m

C200TS-24 – C270TS-9

⇒ 20,0 – 27,0 m³/min

Gama de productos DLT 2701



Tecnología bi-turbo patentada = bajo coste de explotación un enfoque nuevo del ahorro de energía.

La tecnología biturbo patentada TurboScrew de CompAir hace que estos compresores sobresalgan en su categoría. En condiciones medias, cuando la demanda varía entre vacío, carga parcial y plena carga, los modelos TurboScrew consumen **hasta un 30 % menos** que los compresores convencionales del mercado.

Tecnología TurboScrew

El sistema de compresión TurboScrew de CompAir es un enfoque radicalmente nuevo del ahorro de energía. Utiliza un motor Cummins turboalimentado para accionar una unidad compresora de tornillo de CompAir e incorpora una turbina impulsada por los gases de escape del motor que precomprime el aire aspirado antes de introducirlo en la cámara de compresión.

PATENTADO

⇒ Puertas laterales abatibles de fácil acceso

Ofrecen una excelente accesibilidad para facilitar el mantenimiento

⇒ Cummins QSB 6.7

Robusto motor diesel de 6 cilindros con turboalimentador y equipado con un segundo turboalimentador integrado para la precompresión del aire de entrada del compresor



**UP TO
24
BAR**

⇒ Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ Sistema eléctrico de 24 V

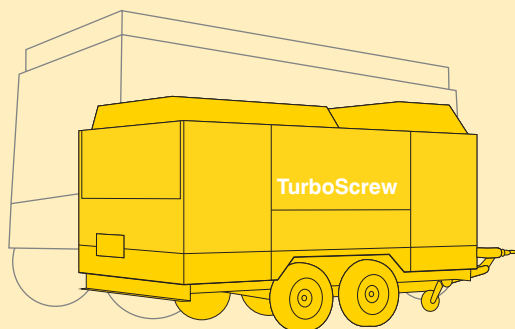
Garantiza reservas suficientes de energía para el arranque en frío y la aceleración segura

⇒ Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla. Existe una cubierta de plástico como accesorio opcional

⇒ Uno de los más ligeros y compactos de su clase

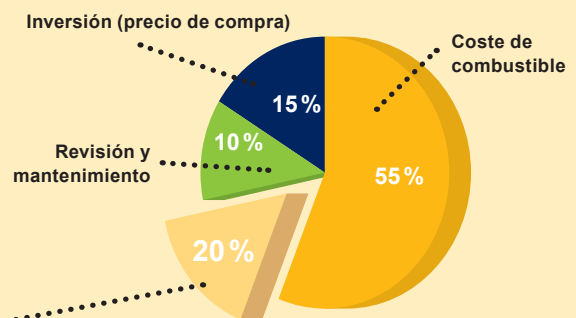
Los compresores TurboScrew se pueden remolcar con vehículos con un peso de remolque máximo de 3.500 kg y son idóneos para llegar a lugares de difícil acceso.



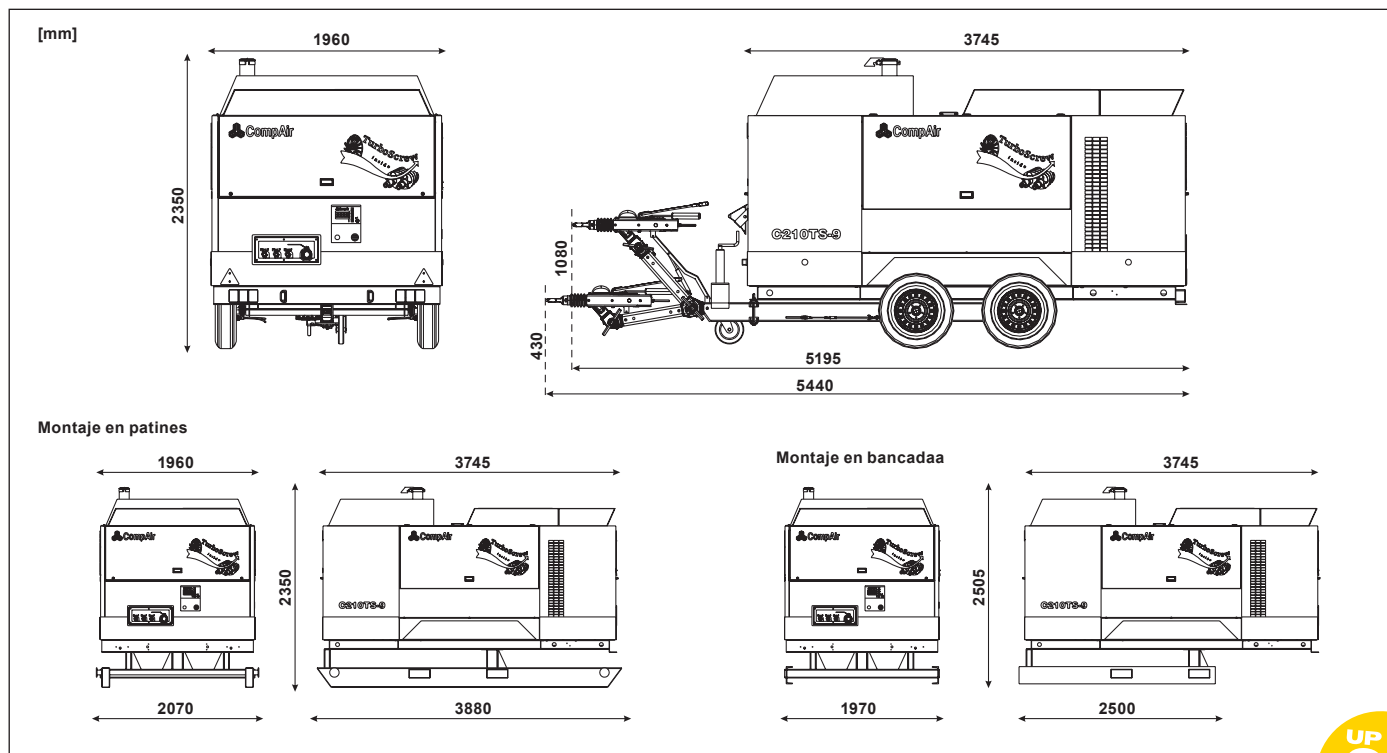
⇒ Ahorro potencial de combustible

En condiciones de trabajo medias, es posible obtener un ahorro de combustible de hasta el 30 % durante un periodo de vida de 10.000 horas con respecto a los compresores convencionales de igual capacidad, lo que representa hasta un 20 % de los costes totales durante la vida útil del compresor.

Ventajas para el usuario: ¡un ahorro muy considerable!



Ahorro de combustible TurboScrew = 20 % del coste durante la vida útil



Gama de productos		DLT 2701								DLT 2701		
Tipo		C200TS-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9	C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9	C200TS-24	C210TS-21	C230TS-17
Datos de funcionamiento												
Caudal ¹⁾	m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23
Presión de funcionamiento	bar	14	12	10	9	14	12	10	9	24	21	17
Salidas de aire comprimido		3 x 3/4" y 1 x 2"								1 x 2"		
Motor		Cummins QSB 6.7								Cummins QSB 6.7		
Potencia del motor instalado	kW	180	180	180	180	228	228	228	228	228	228	228
Velocidad del motor en vacío	1/min	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Capacidad del depósito de combustible	l	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370
Peso operativo²⁾												
Compresor portátil	barra de remolque ajustable, con freno	kg	3310	3310	3310	3310	3340	3340	3340	3340	3350	3350
Montaje en patines		kg	3370	3370	3370	3370	3400	3400	3400	3410	3410	3410
Montaje en bancada		kg	3210	3210	3210	3210	3240	3240	3240	3250	3250	3250
Dimensiones												
Longitud	mm	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440
Anchura	mm	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960
Altura	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350
Longitud de la cubierta	mm	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750
Nivel sonoro												
Potencia de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LWA	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Presión de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D

²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Límites legales de la directiva CE conforme a 2000/14/CE

⁴⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEURO PN8NTC2.2 a 7 m

AirPlus ➔ Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

Opciones para todos los tipos, de C14 a C270TS-9

✦ Opcional ✓ De serie - No disponible

Tipo	Calidad de aire comprimido				Equipamiento del compresor					Generador eléctrico integrado				Accesorios del motor		
	Postenfriador	Filtrado	Engrasador	Conexión de aire independiente con ISO 8573.1, clase 1_1	Caja de herramientas	Carrete para manguera	Caja inferior con doble pared	Cubierta de plástico	Válvula termostática de aceite	6 kVA a 110 V y 50 Hz	7 kVA a 110 V y 50 Hz	9 kVA/16 A max. a 230/400 V y 50 Hz	15 kVA/16 A max. a 230/400 V y 50 Hz	Filtro de gasóleo con separador de agua	Amortiguador de chispas	Parada del motor en caso de sobre-velocidad por gases inflamables
DLT 0101																
C10-12	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C12-10	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C14	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DLT 0206																
C20	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-	✓	+	+
C25	+	-	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	✓	+	+
C30	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-	✓	+	+
DLT 0407																
C35-10	+	+	+	+	+	✓	-	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C38	+	+	+	+	+	✓	-	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C42	+	+	+	+	+	✓	-	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C50	+	+	+	+	+	✓	-	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
DLT 0704																
C55-14	+	+	+	+	+	+	+	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C60-12	+	+	+	+	+	+	+	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C65-10	+	+	+	+	+	+	+	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C76	+	+	+	+	+	+	+	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
DLT 1303																
C85-14	+	+	+	+	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C95-12	+	+	+	+	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C110-9	+	+	+	+	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C125	+	+	+	+	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C105-14	+	+	+	+	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C115-12	+	+	+	+	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C140-9	+	+	+	+	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
DLT 2701																
C200TS-14	+	+	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C210TS-12	+	+	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C220TS-10	+	+	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C230TS-9	+	+	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C240TS-14	+	+	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C250TS-12	+	+	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C260TS-10	+	+	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C270TS-9	+	+	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C200TS-24	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C210TS-21	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C230TS-17	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-

➔ Generador eléctrico integrado

- Generador síncrono con control electrónico
- Protección IP 54

➔ Controlador electrónico

- Monitorización de aislamiento

- Regulación de tensión de salida

- Límite de regulación de temperatura

- Conmutador bimodo: velocidad del motor constante y variable



AirPlus ➔ Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

Opciones para todos los tipos, de C14 a C270TS-9



Rompedores



Arenado



Limpieza criogénica

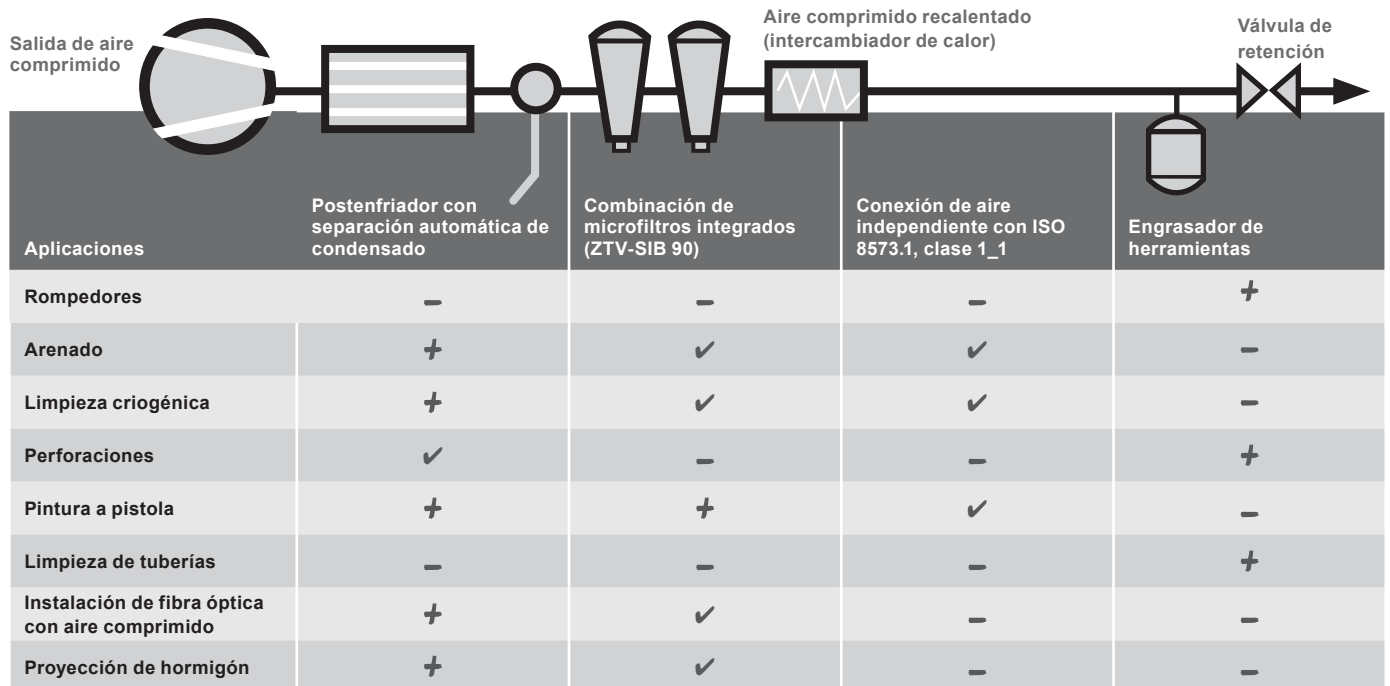


Perforaciones



Proyección de hormigón

➔ Esquema de todas las opciones disponibles de tratamiento del aire



+ Recomendado ✓ Depende del fabricante y de la aplicación - No necesario

Postenfriador integrado con separación automática de agua Reduce el contenido de agua del aire comprimido. Un intercambiador de calor adicional utiliza el aceite del compresor para calentar el aire comprimido y proteger así las herramientas contra el riesgo de congelación.

Combinación de microfiltros integrados

(además del postenfriador mencionado anteriormente) Tratamiento del aire con microfiltros para garantizar el cumplimiento de las especificaciones ISO 8573.1, incluida la norma ZTV-SIB 90, con un contenido residual de aceite inferior a 0,01 ppm.



Carrete para manguera
Incluye 20 m de manguera ligera autoportante. Protege la manguera de aire y permite reducir el tiempo de puesta en funcionamiento de las herramientas.



Cubierta de plástico de alta resistencia C20 – C50
También disponible como juego de actualización.



Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor
Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente. Previene la congelación de las herramientas neumáticas.
De serie a partir del modelo C50

Air & Plus

Color de pintura especial y rotulación según las especificaciones del cliente
Facilita la identificación visual y ayuda a la localización del equipo en caso de pérdida o robo.

PRODUCTOS Y SERVICIOS INNOVADORES – CONFÍE EN LAS SOLUCIONES DE AIRE COMPRIMIDO INTELIGENTES DE COMPAIR



⇒ Compresores portátiles

C14 – C270TS-9
de 1 a 27 m³/min
de 7 a 24 bar

Air Plus ofrece numerosas variantes y opciones:

- Postenfriador
- Filtros ultrafinos
- Generador integrado
- Caja inferior con doble pared
- Carrete para manguera
- Amortiguador de chispas
- Filtro de partículas en gases de escape
- Colores del cliente

Tecnología TurboScrew
C200TS-24 – C270TS-9
hasta un 30 % menos de consumo de combustible

⇒ Generador

ADG28 – ADG132
28 – 132 kVA

Variantes y opciones:

- Tomas
- Regleta de terminales
- Chasis con capacidad de circular hasta 80 km/h
- Colores del cliente

⇒ Herramientas

- Martillos buriladores
- Perforadoras de roca
- Martillos picadores
- Rompedores

Herramientas de vibración amortiguada:

- Perforadoras de roca
- Martillos picadores
- Rompedores

Accesorios:

- Amplia selección de cinceles en punta, cinceles planos y picas
- Lubricador en línea
- Separador de agua con o sin engrasador
- Mangueras de aire

⇒ Servicios

- Soporte técnico y asesoramiento
- Red mundial de servicios
- Suministro fiable de piezas de repuesto
- Soluciones personalizadas
- Seminarios y formación

PATENTADO

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

